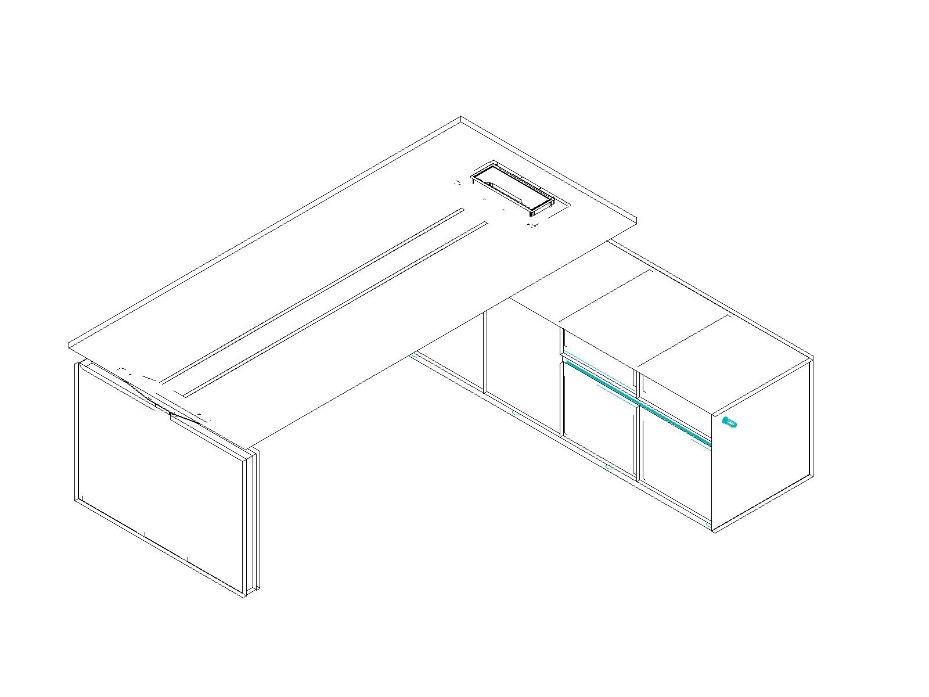
**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Cz. 1 MEBLE GABINETOWE**

1.  **BIURKO gabinetowe oparte na pomocniku do pracy w dwóch pozycjach: siedzącej i stojącej – 1 szt.**

WYMIARY: Szerokość całkowita: 200 cm, Głębokość całkowita: 180 cm, Wysokość całkowita: regulacja od 70 cm do - 120 cm

Tolerancja wymiarów: +-1%,

OPIS WYKONANIA:

* Biurko wsparte na pomocniku / szafce do przechowywania dokumentów.
* Przeznaczone do pracy w dwóch pozycjach: siedzącej i stojącej
* Z regulowaną elektrycznie wysokością powierzchni roboczej blatu w zakresie od 70 do - 120 cm (+-1 %)
* Biurko powinno posiadać jedną nogę wykonaną z płyty meblowej z wbudowaną kolumną metalową składającą się z dwóch lub trzech ,,tub” wsuwanych w siebie zapewniających podnoszenie blatu biurka na wysokość pozwalającą do pracy w pozycji stojącej.
* Noga płytowa biurka o grubości w przedziale: 8,6 – 8,8 cm złożona z : dwóch płyt o grubości 18 mm w kolorze do wyboru z płyt pokrytych melaminą z dekorem imitującym drewno, identycznym jakie zostanie użyte do wykonania blatu biurka a pomiędzy dwie płyty należy wstawić uzupełnienie wykonane z płyty jednobarwnej w kolorze pasującym do koloru metalowych kolumn nogi.
* W górnej płaszczyźnie nogi płytowej, w części wykonanej z płyty jednobarwnej, na środku szerokości nogi należy wyciąć otwór dopasowany do przekroju kolumny nogi metalowej, przez który będzie ta kolumna przechodziła.
* Druga kolumna nogi jest wbudowana w szafkę / pomocnik wypełniający częściowo miejsce pod biurkiem, częściowo wysunięty poza obrys blatu biurka.
* Biurko powinno posiadać dwa silniki elektryczne, po jednej sztuce wbudowanej w każdą z metalowych kolumn nogi.
* Kolumny muszą posiadać tzw. ,,miękki” start i stop, co zapobiega nagłym zrywom mechanizmu przy naciśnięciu przycisku podnoszenia oraz opuszczania blatu biurka.
* Mechanizm musi posiadać system antykolizyjny, co powoduje, że w przypadku zmiany pozycji blatu biurka nie dojdzie do zgniecenia przeszkody będącej na drodze blatu biurka
* Prędkość podnoszenia/opuszczania blatu w zakresie 35 – 40 mm / sek.
* Mechanizm podnoszenia blatu musi posiadać udźwig na poziomie minimum 80 kg.
* Metalowa noga kolumny nogi biurka o przekroju prostokątnym o wymiarach 50 x 80 mm (+-5%).
* Kolumny nogi malowane proszkowo na kolor do wyboru z pośród: biały, czarny, metalik.
* Zmiana pozycji blatu biurka powinna być zmieniana za pomocą sterownika – pilota umieszczonego pod blatem biurka z prawej lub lewej strony blatu w zależności od miejsca umieszczenia szafki / pomocnika.
* Sterownik – pilot musi mieć możliwość zapamiętania minimum trzech ,,ulubionych” pozycji, wysokości blatu biurka.
* Dane elektroniczne jednostki napędowej dla kolumn muszą mieścić się w zakresie: Wejście: napięcie zasilania 110-240V, Częstotliwość: 50/60 Hz; Wyjście: napięcie 18 V; Wtyczka zasilania: UE,; Zużycie energii: w tryb gotowości 0,01 – 0,02 W;
* Blat biurka powinien być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej pokrytej okładziną sztuczną, np. melaminą w kolorze do wyboru z pośród minimum pięciu dekorów imitujących drewno.
* Grubość blatu biurka 25 mm, wąska krawędź blatu zabezpieczona doklejką ABS lub PVC o grubości 2 mm.
* W blacie biurka musi znajdować się przepust kablowy, prostokątny wykonany z metalu, malowanego proszkowo na kolor zgodny z kolorem metalowego stelaża biurka. Przepust musi otwierać się za pomocą klapki.
* Przepust umieszczony w miejscu występowania szafki / pomocnika i być zintegrowany z przepustem znajdującym się w górnym wieńcu szafki / pomocnika.
* Każda z metalowych kolumn nóg biurka powinna być zakończona od góry belką poprzeczną trwale zespoloną z kolumną nogi tworząc stelaż biurka, do którego mocowany jest blat biurka. Belka poprzeczna o nieregularnym kształcie, zwężająca się wraz ze wzrostem odległości od miejsca połączenia tego elementu z kolumną nogi. Dopełnieniem stelaża [powinny być dwie podłużnice łączące belki poprzeczne zapewniające stabilność blatu biurka po jego przymocowaniu do stelaża.
* Biurko powinno być wyposażone w osłonę czołową / blendę wykonaną z płyty meblowej pokrytej dekorem identycznym jak blat biurka.
* Osłona czołowa mocowana do biurka za pomocą estetycznych połączeń metalowych w kolorze stelaża blatu biurka.
* Wysokość osłony czołowej 30 – 35 cm + szczelina pomiędzy blatem biurka a górną krawędzią osłony 5 – 10 cm.
* Biurko musi mieć możliwość wykonania jako prawe lub lewe.
* System biurek, z którego pochodzić będzie biurko, powinien spełniać wymogi opisane w normach PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 oraz PN-EN 1730
* higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla powinna być na poziomie minimum E1

SZAFKA /POMOCNIK DO BIURKA

Wymiary szafki / pomocnika (+-2%): Szerokość 160 cm, Głębokość 50 cm, Wysokość 54 cm.

* Szafka umieszczona prostopadle do blatu biurka, wysunięta spod blatu biurka około 90 cm.
* Szafka / pomocnik wypełnia częściowo miejsce pod biurkiem, częściowo wysunięta poza obrys blatu biurka.
* Strona, po której będzie umieszczona szafka Zamawiający poda po podpisaniu Umowy wraz ze złożeniem zamówienia. Biurko musi mieć możliwość wykonania jako prawe lub lewe.
* Szafka / pomocnik powinien posiadać część ,,serwisową” i użytkową. Część serwisowa z drzwiami umieszczona pod blatem biurka, zaś w części użytkowej muszą znajdować się dwie szuflady oraz szafka otwierana drzwiami uchylnymi.
* Szuflady szafki wysuwane na prowadnicach metalowych z pełnym wysuwem i cichym domykiem z możliwością obciążenia każdej z nich minimum do 10 kg.
* Szuflady zamykane zamkiem umieszczonym z boku szafki z kompletem dwóch kluczy.
* Szafka / pomocnik posiada system zarządzania kablowego w postaci przepustów znajdujących się zarówno we wnętrzu jak i górnym oraz dolnym wieńcu.
* Szafka posadowiona na pięciu „stopkach”
* Szafka wykonana z płyty meblowej o grubości 18 mm pokrytej okładziną sztuczną w dwóch kolorach. Korpus w okładzinie drewnopodobnej identycznej jak blat biurka, drzwi oraz czoła szuflad w okładzinie jednobarwnej identycznej jak płyta będąca uzupełnieniem nogi płytowej.
* System szaf, z którego pochodzić będzie mebel, powinien spełniać wymogi opisane w normach PN-EN 14073-1, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3; PN-EN 14074
* higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla powinna być na poziomie minimum E1

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

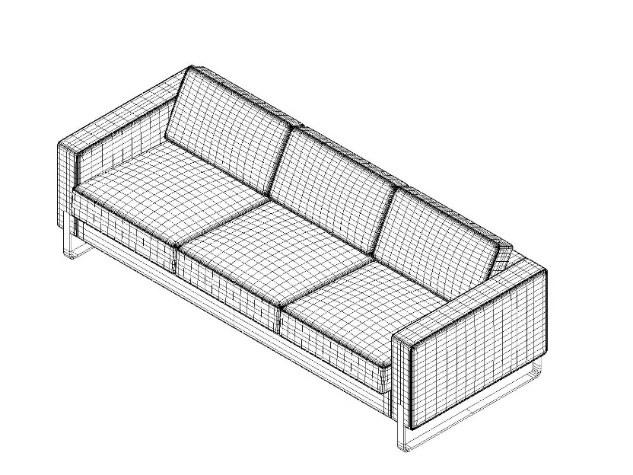
1. Certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie minimum E1
2. Atest, certyfikat potwierdzający, że system biurek, z którego pochodzić będzie biurko, powinien spełniać wymogi opisane w normach PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 oraz PN-EN 1730
3. Atest, certyfikat potwierdzający, że system szaf, z którego pochodzi proponowany mebel spełnia wymogi opisane w normach PN-EN 14073-1, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3 ;PN-EN 14074, potwierdzającymi trwałość, wytrzymałość, stateczność oraz bezpieczeństwo użytkowania. Dokument musi być wystawiony przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
4. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zaproszenia. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
5. **SZAFA NISKA, GABINETOWA - 1 szt.**

WYMIARY: Szerokość całkowita: 160 cm, Głębokość całkowita: 42 cm, Wysokość całkowita: 140 cm

Tolerancja wymiarów: +-2%,

* Szafa z drzwiami przesuwnymi, na nóżkach drewnianych
* Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej okładziną sztuczną, np. melaminą. Grubość płyty 18 mm
* Wieńce widoczne wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej okładziną sztuczną, np. melaminą. Grubość płyty 18 mm
* Fronty oraz tylna ścianka szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej pokrytej okładziną sztuczną, np. melaminą. Grubość płyty 18 mm
* Wszystkie wąskie krawędzie płyty oklejone obrzeżem PVC lub ABS o grubości 1-2 mm
* We wnętrzu szafy w każdej przestrzeni znajdują się dwie półki z możliwością regulacji wysokości.
* Grubość półek 18 mm. Widoczne krawędzie półki oklejone obrzeżem PVC lub ABS o grubości 1-2 mm
* Wnętrze szafy przedzielone pionową przegrodą dzielącą przestrzeń szafy na dwie równe części.
* Drzwi przesuwne, ślizgające się po torach wykonanych z tworzywa sztucznego lub aluminium umieszczonych w rowkach wyfrezowanych w górnym i dolnym wieńcu szafy.
* Drzwi z uchwytami wykonanymi z metalu w kolorze czarnym o rozstawie otworów montażowych 128 mm.
* Drzwi zamykane zamkiem z kompletem dwóch kluczy.
* Szafa posadowiona na pięciu nogach o przekroju okrągło – eliptycznym wykonanych z litego drewna jesionowego.
* Wysokość nóg drewnianych 14 – 16 cm
* Nogi lakierowane lakierem bezbarwnym lub barwione na kolor czarny. Do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu Umowy
* System szaf, z którego pochodzi proponowany mebel powinien spełnia wymogi opisane w normach PN-EN 14073-1, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3 ; PN-EN 14074
* Higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla powinna być na poziomie minimum E1

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

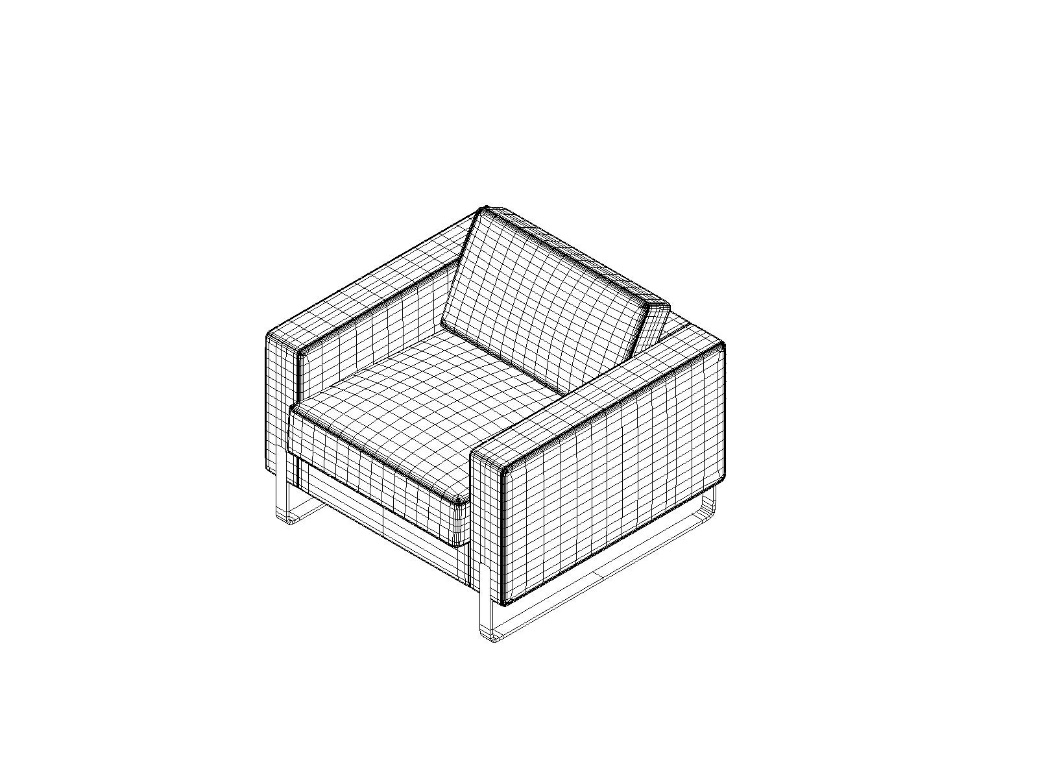
1. Certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie minimum E1
2. Atest, certyfikat potwierdzający, że system szaf, z którego pochodzi proponowany mebel spełnia wymogi opisane w normach PN-EN 14073-1, PN-EN 14073-2, PN-EN 14073-3 ;PN-EN 14074, potwierdzającymi trwałość, wytrzymałość, stateczność oraz bezpieczeństwo użytkowania. Dokument musi być wystawiony przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
3. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3. do Zaproszenia. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
4. **KANAPA GABINETOWA 3- os. – 1 szt.**

WYMIARY: Szerokość całkowita: 222 cm, Głębokość całkowita: 90 cm, Wysokość całkowita: 75 cm

Tolerancja wymiarów: +-2%,

* Kanapa wizytowo – wypoczynkowa z trzema miejscami do siedzenia
* Stelaż stalowy w kształcie płozy o przekroju 40 x 10 mm (+- 5%) mocowany do pionowej, przedniej oraz tylnej płaszczyzny podłokietnika w jego dolnej części, bez widocznych elementów mocujących, „wpuszczony” w płaszczyznę podłokietnika (powierzchnia podłokietnika oraz profilu płozy tworzą jedną płaszczyznę).
* Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor czarny.
* Stelaż wewnętrzny sofy wykonany z litego drewna z elementami z płyty pilśniowej, sklejki oraz sprężyn falistych.
* Podłokietniki oraz oparcie sofy w formie brył sześciennych powinny otaczać z trzech stron komfortowe siedzisko.
* Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubełka zamkiem błyskawicznym
* Poduchy siedziska i oparcia sofy wykonane z wysokoodbojnej trudnopalnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35 – 40 kg/m3
* Pianki wypełniające siedzisko i oparcie wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
* Sofa tapicerowana wysokiej jakości skórą licową niekorygowaną.
* Sofa powinna posiadać gwarancję producenta na okres co najmniej 5 lat.
* Wymagane jest aby sofa posiadała raport z badań potwierdzający zgodność wykonania z normą PN-EN 15373:2007

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

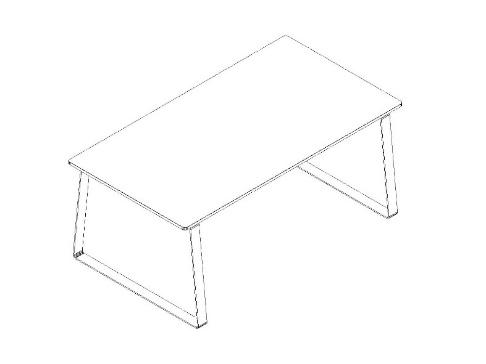
1. Raport z badań potwierdzający zgodność wykonania sofy z normą PN-EN 15373:2007
2. Oświadczenie producenta kanap o możliwości wykonania kanapy przy użyciu pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz ze świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021-1, -2
3. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zaproszenia. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
4. **FOTEL GABINETOWY - 2 szt.**

WYMIARY: Szerokość całkowita: 92 cm, Głębokość całkowita: 90 cm, Wysokość całkowita: 75 cm

Tolerancja wymiarów: +-2%,

* Fotel wizytowo – wypoczynkowy z jednym miejscem do siedzenia
* Fotel z tej samej kolekcji mebli co kanapa gabinetowa Typu KG
* Stelaż stalowy w kształcie płozy o przekroju 40 x 10 mm (+- 5%) mocowany do pionowej, przedniej oraz tylnej płaszczyzny podłokietnika w jego dolnej części, bez widocznych elementów mocujących, „wpuszczony” w płaszczyznę podłokietnika (powierzchnia podłokietnika oraz profilu płozy tworzą jedną płaszczyznę).
* Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor czarny.
* Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno z elementami płyty pilśniowej, sklejki oraz sprężyn falistych.
* Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych powinny otaczać z trzech stron komfortowe siedzisko.
* Poduchy siedziska i oparcia powinny być wykonane jako niezależne elementy, mocowane do kubełka zamkiem błyskawicznym
* Poduchy siedziska i oparcia fotela powinny być wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35 – 40 kg/m3
* Pianki wypełniające siedzisko i oparcie wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
* Fotel w całości tapicerowany wysokiej jakości skórą licową niekorygowaną.
* Wymagany okres co najmniej 5 letniej gwarancji .

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

1. Oświadczenie producenta fotela o możliwości wykonania mebla przy użyciu pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz ze świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021-1, -2
2. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zaproszenia. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
3. **STOLIK GABINETOWY - 1 szt.**

WYMIARY: Szerokość całkowita: 130 cm, Głębokość całkowita: 65 cm, Wysokość całkowita: 50 cm

Tolerancja wymiarów: +-2%,

* **Stelaż stolika wykonany z płaskownika stalowego o przekroju prostokątnym** o wymiarach przekroju 40 - 60 x 10 - 20 mm
* Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny.
* Kształt nogi w kształcie wielkiej litery ,,U” z kątem prostym pomiędzy poziomą a pionową częścią nogi. Dopuszcza się stelaże z wygięciem pionowej części stelaża względem podłoża jak pokazuje to rysunek poglądowy zamieszczony do opisu.
* Element stelaża styczny z podłożem musi posiadać stopki wykonane z tworzywa sztucznego w miejscu styku z podłożem.
* Blat stolika wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 25 mm
* Kolorystyka blatu stolika identyczny jak blatu biurka Typu BG
* Płyta użyta do wykonania blatu stolika musi posiadać atest higieniczności na poziomie E1
* Wąskie krawędzie blatu stolika zabezpieczone doklejką ABS lub PVC o grubości 2 mm

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

1. certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania blatu mebla na poziomie minimum E1
2. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zaproszenia. Informacje zawarte w formularzu muszą potwierdzać, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.
3. **FOTEL OBROTOWY, GABINETOWY - 1 szt.**

WYMIARY: szerokość całkowita - 70 cm, głębokość całkowita – 68 cm, wysokość całkowita: 116 – 136 cm, głębokość siedziska: 42 – 48 cm, szerokość siedziska: 50 cm

Tolerancja wymiarów: +-5%,

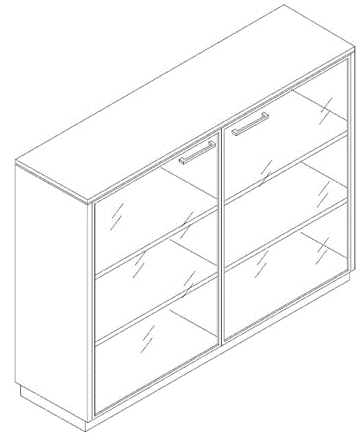
* Podstawa w kształcie pięcioramiennej ,,gwiazdy”, wykonana ze stopu metali lekkich, np. aluminium polerowanego.
* Podstawa zaopatrzona w samohamowne miękkie kółka jezdne fi 65 mm
* Amortyzator gazowy w kolorze chrom zapewniajacy płynną regulację wysokości siedziska, z tzw „poduszką powietrzną”.
* Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w minimum 5 położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu.
* Mechanizm SYNCHRO musi posiadać dodatkowe pochylenie siedziska o około 3° i regulację jego głębokości w zakresie 60 mm (+-10%).
* Mechanizm SYNCHRO ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem.
* Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 70 – 80 kg/m3, pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym
* Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego, pokrytego pianką poliuretanową wylewaną w formie, o gęstości 85 - 90 kg/m3, obustronnie tapicerowane.
* Pianki wypełniające siedzisko i oparcie wykonane w technologii pianek trudnopalnych.
* Oparcie z mechanizmem połaczone ramą wykonaną ze stopu metali lekkich, np. aluminium polerowane
* Oparcie wyposażone w podparcie odcinka lędźwiowego z możliwością regulacji na wysokość oraz na głębokość.
* Podłokietniki o konstrukcji ze stopu metali lekkich, np. aluminimum polerowanego, łaczą się w sposób estetyczny pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, nakładka podłokietnika w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym
* Fotel posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości
* Fotel tapicerowany wysokiej jakości skórą licową niekorygowaną.
* Wymagane jest potwierdzenie zgodności produktu z normami PN EN 1335-1; 1335-2.
* Wymagany okres co najmniej 5 letniej gwarancji .

DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:

1. Oświadczenie producenta fotela o możliwości wykonania mebla przy użyciu pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania.
2. Atest, certyfikat potwierdzający zgodność produktu z normami PN EN 1335-1; 1335-2 wystawiony przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
3. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr 3 do Zaproszenia. potwierdzający, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

**7. WITRYNA SZKLANA STOJĄCA- 1 szt.**

WYMIARY**:** szerokość całkowita: 140 cm, Głębokość całkowita: 42 cm, Wysokość całkowita: 120 cm. Tolerancja wymiarów: +-2%,



**Szafka jest uzupełnieniem istniejącego kompletu mebli dlatego oferent, który złoży najkorzystniejszą ofertę będzie zobowiązany do wykonania wizji lokalnej w miejscu występowania tej grupy mebli celem dokonania ich oględzin aby dopasować mebel do istniejących.**

Szafka niska posadowiona na cokole o wysokości 8 cm. Pod cokołem ukryte regulatory pozwalające na wypoziomowanie szafy w zakresie do 20 mm. Cokół wykonany z płyty o grubości 18 mm w kolorze jasnym (należy dobrać odcień do już istniejących). Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm. Korpus szafy, tylna część wykonane z płyty o grubości 18 mm w kolorze antracytowym (należy dobrać odcień do już istniejących). Na korpus szafy z boku oraz na powierzchnię poziomą tworzącą blat nałożone nakładki wykonane z płyty o grubości 18 mm wykonane z płyty pokrytej okładziną sztuczną, drewnopodobną w kolorze imitującym dąb (należy dobrać odcień do już istniejących). Szafka wyposażona w parę drzwi uchylnych szklanych w ramce aluminiowej. Ramka aluminiowa o maksymalnej szerokości 20 mm malowana proszkowo na kolor antracytowy jak najbardziej zbliżony do koloru korpusu szafki. Szkło przeźroczyste o grubości około 4 mm (grubość szkła należy dopasować aby jednocześnie zapewnić trwałość drzwi jak i dopasować do zastosowanych zawiasów aby zniwelować możliwość ,,opuszczania się” drzwi. Każde z drzwi wyposażone w trzy zawiasy zapewniające sztywność ich konstrukcji. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie otworów montażowych 128 mm (identyczne jak w istniejących meblach). Wnętrze szafy podzielone pionową przegrodą na dwie równe części wykonaną z płyty o grubości 18 mm w kolorze korpusu mebla oraz jego ,,pleców”. Każda z tak powstałych ,,komór” szafy wyposażona w dwie półki dzielące przestrzeń szafy na trzy poziomy do przechowywania gadżetów dekoracyjnych typu: puchary, medale. Półki wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości 6 – 8 mm.

**DOKUMENTY I MATERIAŁY JAKIE TRZEBA ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ:**

1. Certyfikat lub atest potwierdzający higieniczność płyty użytej do wyprodukowania mebla na poziomie minimum E1

2. Wypełniony ,,Formularz parametrów techniczno – funkcjonalnych” zgodnie z załącznikiem nr do Zaproszenia. potwierdzający, że oferowany produkt spełnia minimalne parametry opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.